

LUGLIO  
AGOSTO  
2021

# 67° FESTIVAL PUCCINI

TORRE DEL LAGO PUCCINI, VIAREGGIO, TUSCANY ITALY

## OPERE

23 luglio / 6-13 agosto

### **TOSCA**

Regia **Stefania Sandrelli**  
Direttore **Alberto Veronesi**  
Scene e costumi **Andrea Tocchio**

24-30 luglio / 14-20 agosto

### **TURANDOT**

con finale composto da Luciano Berio  
nuovo allestimento, coproduzione con il Teatro Goldoni di Livorno  
Regia **Daniele Abbado**  
Direttore **John Axelrod**  
Scene **Angelo Linzalata**  
Costumi **Giovanna Buzzi**

31 luglio / 7-21 agosto

### **LA BOHÈME**

Regia **Ettore Scola**  
ripresa da **Marco Scola Di Mambro**  
Direttore **Enrico Calesso**  
Scene **Luciano Ricceri**  
Costumi **Cristina Da Rold**

## PUCCINI LA MUSICA E IL MONDO

2 agosto

### **CARUSO FOREVER**

di e con **Stefano Massini**  
Orchestra del Festival Puccini  
Direttore **Alberto Veronesi**

5 agosto

### **CONCERTO SINFONICO**

Orchestra del Festival Puccini  
Direttore **Roberto Abbado**

8 e 9 agosto

### **TANTI BACI**

4 atti unici sul tema  
Libretto di **Franco Marcoaldi**  
Voce **Anna Bonaiuto**  
Musiche di **Fabrizio De Rossi Re**,  
**Salvatore Frega**, **Michele Sarti**,  
**Orazio Sciortino**

10 agosto

### **PIERROT LUNAIRE**

Ventuno poesie per voce e strumenti  
Musica di **Arnold Schönberg**  
**Livia Rado** soprano  
**Ensemble Giorgio Bernasconi**  
Direttore **Marco Angius**  
In collaborazione con  
Accademia del Teatro alla Scala

12 agosto

### **PUCCINI, PUCCINI, CHE COSA VUOI DA ME?**

**Toni Servillo**  
con **Giuseppe Montesano**  
Orchestra del Festival Puccini  
Direttrice **Gianna Fratta**

18 agosto

### **L'ALTRO GIACOMO**

Auditorium Enrico Caruso  
Regia **Renato Raimo**  
con **Renato Raimo**, **Francesca Orsini**,  
**Francesca Maionchi**, **Marco Miglietta**  
Musiche **Giacomo Puccini**  
**Carlo Bernini** al pianoforte

19 agosto

### **LA BICICLETTA DI BARTALI**

Melologo da *La bicicletta di Bartali*  
di **Simone Dini Gandini**  
con **Anna Nogara**  
Musiche originali di **Marcello Panni**  
**Ensemble del Festival Puccini**  
Direttore **Marcello Panni**  
Illustrazioni **Roberto Lauciello**  
*Prima esecuzione assoluta*

22 agosto

### **PUCCINI PROMENADE**

La musica di Puccini  
sul lungomare di Viareggio  
con gli artisti del Festival Puccini

26 agosto

### **LUCI DELLA CITTÀ**

di **Charlie Chaplin**  
Viareggio Cittadella del Carnevale  
Proiezione del film con esecuzione  
dal vivo delle musiche originali  
**Orchestra della Toscana**  
Direttore **Helmut Imig**



Gran Teatro all'aperto  
Giacomo Puccini  
[puccinifestival.it](http://puccinifestival.it)  
[ticketoffice@puccinifestival.it](mailto:ticketoffice@puccinifestival.it)  
T + 39 0584 359322